

B.Sc. (HS) Semester - 6 (CBCS) Examination**April/May-2022 (NEW COURSE)****Public Nutrition & Health Care (Dis Spe Ele - 12 (New))****Time: 2:00 Hours****Marks: 50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન-૧	જુદા જુદા સ્તરે આપવામાં આવતી સ્વાસ્થ્ય સેવાઓ વિષે માહિતી આપો.	(10)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૧	પબ્લિક ન્યુટ્રીશન નો સામાન્ય ખ્યાલ અને કાર્યક્ષેત્ર સમજાવો.	
પ્રશ્ન-૨	હેલ્થ એજ્યુકેશન ના સિદ્ધાંતો સમજાવો.	(10)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૨	સ્વાસ્થ્ય સંભાળ ના સામાન્ય ખ્યાલ ની ચર્ચા કરો.	
પ્રશ્ન-૩	સમુદાય પોષણ અંગેની ચેનલો વિષે સમજાવો.	(10)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૩	T.B. ના લક્ષણો ,સારવાર અને અટકાવ ના ઉપાયો સમજાવો.	
પ્રશ્ન-૪	વૃદ્ધાવસ્થા માટે ન્યુટ્રીશનલ એજ્યુકેશન ની જરૂરિયાત સમજાવો.	(10)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૪	બાળપણ માં થતા ચેપી રોગો ની સારવાર માટે ના સિદ્ધાંતો સમજાવો.	
પ્રશ્ન-૫	કોઈપણ બે ટૂંકનોંધ લાખો.	(10)
	1) સ્કૂલે જતા બાળકોનું પોષણ સંદેશ નું મહત્વ	
	2) તરુણાવસ્થા માં પોષણ	
	3) સ્વચ્છતા અને તંદુરસ્તીના સામાન્ય નિયમો	
	4) વૃદ્ધાવસ્થા માં પોષણકીય સમસ્યા	

English version

Que-1	Provide information about the health services offered at different levels.	(10)
	OR	
Que-1	Explain the general concept and scope of public nutrition.	
Que-2	Explain the principles of health education.	(10)
	OR	
Que-2	Discuss the general concept of health care.	
Que-3	Explain community nutrition channels.	(10)
	OR	
Que-3	T.B. Explain the symptoms, treatment and prevention measures.	
Que-4	Explain the need for nutritional education for old age.	(10)
	OR	
Que-4	Explain the principles for the treatment of childhood infectious diseases.	
Que-5	write of any two notes.	(10)
	1) The importance of nutrition message for school going children	
	2) Nutrition in adolescence	
	3) General rules of hygiene and health	
	4) Nutritional problems in old age	
